



Repsol destina 24,8 millones de euros a la innovación y el mantenimiento en el Complejo Industrial de A Coruña

- El Complejo coruñés inicia hoy una parada programada durante más de 60 días en ocho unidades de su área de Combustibles, situada en Bens.
- Se realizarán trabajos de mantenimiento con intervención en 200 equipos y se ejecutarán inversiones de innovación en medio ambiente, seguridad de los procesos y fiabilidad de las unidades.
- Entre las inversiones destacan las iniciativas centradas en la descarbonización y la mejora de la eficiencia energética, enmarcadas en la transformación industrial del Complejo, en el objetivo de la compañía de ser cero emisiones netas en 2050.
- Además del personal de Repsol, trabajarán cerca de 700 profesionales cada día, pertenecientes a 46 empresas auxiliares, lo que refuerza el compromiso del Complejo Industrial como motor económico y de empleo en Galicia.

El Complejo Industrial de Repsol comienza hoy una **parada programada** en ocho plantas de su **área de Combustibles**, situadas en Bens (A Coruña), que durará más de 60 días. El resto de las unidades funcionarán con normalidad.

Repsol destinará 24,8 millones de euros a la parada. Con un presupuesto de más de 12,5 millones de euros, se realizarán **trabajos de mantenimiento** en las plantas con intervención en 200 equipos. **Por otro lado**, se invertirán 12,3 millones de euros en la ejecución de iniciativas de **innovación en medio ambiente, seguridad de los procesos y fiabilidad de las unidades.**

Las instalaciones coruñesas están en un proceso de **transformación industrial** en un polo multienergético, que contribuye al objetivo de Repsol de ser **cero emisiones netas en 2050**. De este modo, durante la parada programada, se incorporarán nuevas tecnologías y se llevarán a cabo inversiones centradas en el aumento de la **eficiencia energética** de las plantas y la **reducción de CO₂**.

En esta parada, además del personal de Repsol, **trabajarán cerca de 700 profesionales cada día** y se prevé alcanzar puntas cercanas a 800. Todos ellos **pertenecen a 46 empresas auxiliares** con distintos contratos, lo que subraya el compromiso del Complejo Industrial como motor económico y de empleo en Galicia.

El objetivo prioritario de Repsol es que todos los trabajadores realicen las actuaciones con la máxima seguridad. Por esta razón, todos los profesionales que participan en ella tienen acreditada una amplia formación en seguridad que, además, se refuerza con formación específica para los trabajos. También se ha creado un equipo de coordinación de seguridad formado por personal propio, técnicos y personal de prevención de empresas de servicios, que funcionará las 24 horas.



Inversiones de la parada

Durante una parada programada se realizan trabajos de mantenimiento, y además se llevan a cabo inversiones que no se podrían desarrollar con las unidades en marcha y requieren que estén fuera de servicio para su realización. En esta ocasión se invertirán **12,3 millones de euros** en la ejecución de iniciativas de **innovación en medio ambiente, seguridad de los procesos y fiabilidad de las unidades**.

Destacan las inversiones **centradas en la descarbonización y la mejora de la eficiencia energética** de las plantas. Entre ellas está la sustitución del precalentador existente de la unidad de Platformado 2 por un nuevo equipo más eficiente, gracias a lo que se conseguirán **un menor consumo** de fuelgas y **una reducción en torno a 1.780 toneladas de CO₂ al año**. En esta planta se obtiene una gasolina de alto número de octano, que se usa para producir las gasolinas comerciales.

Por otro lado, también se llevarán a cabo actuaciones destinadas a la **innovación** para la mejora continua **en seguridad y fiabilidad** de las unidades. Hay **16 inversiones** en seguridad de procesos, implantando nuevos equipos de instrumentación tecnológica en las unidades, reforzando el control y la adaptación a los máximos criterios de fiabilidad en los sistemas de actuación automática de seguridad de las plantas.

Cabe recordar que, tanto en la fase inicial, cuando se detiene la actividad de las plantas como en la fase final de puesta en marcha, los procedimientos operativos van a requerir del envío controlado a las antorchas de excedentes gaseosos propios del proceso para su combustión. Por esta razón, **en determinados momentos las antorchas podrán tener unas dimensiones mayores de las habituales**, una circunstancia normal en estas etapas del proceso, que se realizan de forma totalmente controlada y segura.