

NOTA DE PRENSA
A Coruña, 22 de noviembre de 2013
(3 pag.)

REPSOL INVIERTE 38 MILLONES DE EUROS EN LA PARADA DE MANTENIMIENTO DE LA REFINERÍA DE A CORUÑA

- **La Parada programada de mantenimiento se iniciará hoy viernes y se llevará a cabo en las unidades de conversión, situadas entre Meicende y Nostián. Los trabajos previstos se desarrollarán en distintas fases, hasta mediados de enero.**
- **Será la parada programada de mayor volumen de trabajos en la historia del Complejo: 376.000 horas/hombre equivalentes a 1.100 personas diarias, con puntas de 1.500 personas/día.**

La Refinería de Repsol en A Coruña destina 38 millones de euros a la revisión programada del área de Conversión con trece unidades y distintos equipos auxiliares, que comienza este fin de semana y durará aproximadamente 49 días, hasta la segunda semana de enero. El resto de las unidades del Complejo funcionarán con normalidad, sin afectar a su actividad.

Será la parada de mayor volumen de trabajo de las acometidas en la historia del Complejo industrial, estimándose unas 376.000 horas/ hombre de trabajo: 288.000 horas pertenecientes a trabajos de mantenimiento de equipos y unas 88.000 horas en trabajos de innovación.

Para llevarla a cabo, se ha creado un departamento específico de la parada, que lleva trabajando más de un año. El equipo de parada de Repsol integra a más de 200 profesionales pertenecientes a todos los departamentos de la Refinería de A Coruña y con la colaboración de técnicos de otros Complejos Industriales.

En la ejecución de estos trabajos participarán más de 50 empresas contratistas, en su mayoría implantadas en Galicia; para las que se estima una presencia de unas 1.100 personas diarias, pudiéndose alcanzar una punta de 1.500 personas/día.

El principal objetivo de Repsol es la seguridad de todos los trabajadores que participan en la Parada y por esta razón, la coordinación de seguridad está formada por 70 personas que incluyen personal propio, de Repsol, el grupo de Rescate Industrial (empresa especialista) y todos los técnicos de prevención de las empresas contratistas. Funcionará las 24 horas y se encarga de velar por la prevención y gestión de todos los aspectos de seguridad. Todas las personas que trabajan en la Parada tienen unos requisitos de formación en seguridad, que además se refuerza con formación específica de la Parada y de los trabajos a realizar.

TRABAJOS DE MANTENIMIENTO

Este tipo de revisión programada se denomina “parada de mantenimiento”, porque no es factible realizarla con las unidades en servicio, razón por la que es necesario pararlas para poder acometer los trabajos programados; llevándose a cabo en distintas etapas (proceso de parada de la unidad, revisión programada y finalmente puesta en marcha nuevamente de las unidades).

Durante la parada se efectuarán las inspecciones oficiales, el mantenimiento de las unidades, y la adaptación a la más innovadora tecnología de equipos existentes.

Todo ello supondrá una mejora en la seguridad y operativa de las unidades y un aumento de la eficiencia energética que nos permitirá la reducción de más de 21.000 toneladas anuales de CO₂, un paso más dentro del plan de reducción de emisiones de la Refinería.

UNIDADES DE CONVERSIÓN

Las unidades de conversión permiten reprocesar fracciones de menor valor obtenidas en los procesos de destilación de crudo, consiguiendo productos destilados de mayor calidad. Es una de las principales características de la Refinería de A Coruña, que posee un alto índice de conversión.

Las unidades que estarán en parada son trece:

FCC (Craqueo Catalítico en Lecho Fluido), Gases 3, Coque, Vacío 2, Merox LPG/FG, Aminas 2 y 4, Aguas Ácidas 2, HDT, Planta de Recuperación de Azufre4 (PRA4), Desulfuradora (HDS-3), Servicios Auxiliares (calderas y dos plantas de cogeneración) y Sistema de Antorcha.

Las actuaciones de mantenimiento son de inspección, limpieza y reparación de equipos, en cifras: 3 hornos, 27 torres, 79 recipientes, 50 aerorefrigerantes, 110 intercambiadores y kilómetros de tuberías (líneas). Así como trabajos de desarrollo, comisionado y puesta en servicio de 38 inversiones de mejora, entre las que destacan las modificaciones para aumentar la eficiencia energética en las unidades de coque, Vacío 2 y HDT; el Proyecto de mejoras operativas en las cámaras de coque y modificaciones en la torre de vacío 2. Además de la adaptación tecnológica de Seguridad: Proyecto de sustitución de PLC's, sistemas informáticos cuya función es realizar un control de los sistemas de seguridad y actuar en consecuencia en la

operativa de la planta. Se adaptarán estos automatismos de control a la última tecnología disponible.

Durante el periodo de puesta en marcha y en los primeros días de operación de las unidades, los procedimientos operativos requerirán el envío controlado y puntual a las antorchas de excedentes de elementos gaseosos propios del proceso, para su combustión en la misma. Por esta razón, en determinados momentos el aspecto de las antorchas podrá tener unas dimensiones mayores de las habituales, lo que resulta muy visual; siendo una circunstancia normal en esta fase del proceso, que se realiza de forma totalmente controlada y segura.

LOGÍSTICA

La especial logística que conlleva una parada de estas características ha sido diseñada minuciosamente para disponer de áreas de aparcamiento, así como transporte colectivo con el objeto de que la enorme afluencia de trabajadores de empresas contratistas, que diariamente accederán a las instalaciones industriales, afecte lo menos posible a la fluidez en las vías de comunicación adyacentes a refinería.



○ Área de Parada.