

REPSOL DESTINA 7 MILLONES DE EUROS A LA PARADA DE MANTENIMIENTO DE LA REFINERÍA DE A CORUÑA

- **La parada programada de mantenimiento se llevará a cabo en cuatro unidades de combustibles (Crudo-1, HDS-2, Aminas-3, PRA-3), situadas en el área Bens.**
- **Los trabajos previstos se desarrollarán en distintas fases hasta principios de julio y el resto de las 36 unidades de la refinería están operando con total normalidad.**
- **Además de la plantilla propia de Repsol, participarán más de 30 empresas auxiliares, en su mayoría implantadas en Galicia, con una estimación de 500 personas trabajando al día en la fase punta.**
- **La coordinación de seguridad está formada por 30 personas que incluyen personal propio de Repsol y todos los técnicos de prevención de las empresas contratistas.**
- **El objetivo de la parada es realizar el mantenimiento e innovar tecnológicamente en las unidades para obtener mejoras en la seguridad, en la operativa y un aumento de la eficiencia energética.**

La refinería de Repsol en A Coruña destinará 7 millones de euros a la revisión programada de cuatro unidades del área de combustibles de Bens. La parada comienza este lunes 1 de junio y tendrá una duración aproximada de 30 días. El resto de las unidades del Complejo funcionarán con normalidad, sin afectar a su actividad.

Para esta parada el complejo industrial estima la carga de trabajo en unas 135.000 horas/hombre: 124.000 horas pertenecientes a trabajos de mantenimiento de equipos y unas 11.000 horas en trabajos de innovación.

El principal objetivo de Repsol es la seguridad de todos los trabajadores que participan en la parada y por esta razón, la coordinación de seguridad está formada por 30 personas que incluyen personal propio de Repsol, el grupo de Rescate Industrial (empresa especialista) y todos los técnicos de prevención de las empresas contratistas. Este grupo funcionará las 24 horas y se encargará de velar por la prevención y gestión de todos los aspectos de seguridad. Todas las personas que

trabajan en la parada tienen unos requisitos de formación en seguridad, que además se refuerza con formación específica sobre la parada y los trabajos a realizar.

El equipo de parada de Repsol integra a profesionales de todos los departamentos de la refinería de A Coruña. En la ejecución de estos trabajos participarán más de 30 empresas contratistas, en su mayoría implantadas en Galicia, con una presencia estimada de 400 personas diarias, pudiéndose alcanzar cerca de 500 personas diarias en la fase punta.

Durante la parada se efectuarán las inspecciones oficiales, el mantenimiento de las unidades, y la adaptación a la más innovadora tecnología de equipos existentes. Todo ello supondrá una mejora en la seguridad y operativa de las unidades y un aumento de la eficiencia energética que nos permitirá dar un paso más dentro del plan de reducción de emisiones de la refinería.

Unidades de combustibles

Las unidades del área de Bens están divididas en combustibles 1 y 2, encargadas de la destilación de crudos de la refinería, con una capacidad máxima de 6.500.000 Tm/año

Las unidades de esta área que estarán en parada son cuatro:

- **Crudo-1:** Unidad donde el crudo se fracciona, por destilación, en distintos productos que se diferencian por su punto de ebullición y que tienen características específicas: GLP, nafta ligera, nafta pesada, extracciones laterales (queroseno, diésel y gasoil pesado) y residuo atmosférico.
- **HDS-2:** planta de desulfuración que se emplea para reducir el azufre de los destilados obtenidos en las unidades de crudo hasta el nivel requerido para producir los gasóleos comerciales, mediante un proceso de hidrogenación catalítica.
- **Aminas-3:** Es un proceso de absorción con aminas, que son compuestos químicos orgánicos que se consideran como derivados del amoníaco y resultan de la sustitución de uno o varios de los hidrógenos de la molécula de amoníaco por otros sustituyentes o radicales. Y sirve para eliminar el SH₂ que acompaña a los gases; estos gases exentos de azufre, se envían al sistema de fuel gas, como combustible de refinería.
- **PRA-3:** Planta de recuperación de azufre cuya finalidad es claramente medioambiental. El SH₂ procedente de las unidades de aminas se transforma en azufre elemental, sólido, por oxidación parcial en los reactores Claus.

Las actuaciones de mantenimiento serán de inspección, limpieza y reparación de equipos, en cifras: 11 torres, 1 horno, 2 precalentadores, 68 recipientes, 44 aerorefrigerantes, 65 intercambiadores, 8 cámaras, 3 calderas, 2 piscinas de azufre y 1 chimenea.

Además se realizarán trabajos de desarrollo y puesta en servicio de 3 proyectos de mejora con la última tecnología: proyecto de mejora de eficiencia energética en el precalentador del horno de la unidad de HDS-2, un nuevo intercambiador carga-fondo de regeneradora de la unidad Aminas-3, y la sustitución de calentadores de vapor por quemadores en línea en la planta de recuperación de azufre.

Durante los primeros días con la fase de parada de unidades, los procedimientos operativos requerirán el envío controlado y puntual a las antorchas de excedentes de elementos gaseosos propios del proceso, para su combustión en la misma. Por esta razón, en determinados momentos el aspecto de las antorchas podrá tener unas dimensiones mayores de las habituales; siendo una circunstancia normal en esta fase del proceso, que se realiza de forma totalmente controlada y segura.